

Dos metales esenciales. Una visión industrial.

Una visión industrial que conecta recursos minerales, transformación metalúrgica y mercados globales. Dos cadenas de valor esenciales: aluminio y hierro/acero.



El grupo

La historia del grupo tiene sus raíces en la conexión entre los recursos minerales y los mercados internacionales. La experiencia con mineral de hierro, DRI/HBI y productos de aluminio informa una comprensión práctica de los requisitos de materiales, la logística y las relaciones comerciales a largo plazo.

Nuestro próximo capítulo se estructura en torno a dos divisiones industriales. Este enfoque otorga a la minería, el procesamiento y la transformación un lugar claro dentro de la misma visión estratégica, respaldada por la ingeniería, la adquisición y el acceso al mercado.

La entidad de Estados Unidos apoya las relaciones comerciales internacionales, mientras que el contexto industrial venezolano del grupo se centra en Ciudad Guayana. El papel de cada entidad y socio industrial se define por el compromiso relevante.

Aluminio

Desde bauxita y alúmina hasta metal primario y transformación avanzada, el aluminio conecta los recursos minerales con el transporte, la construcción, los sistemas eléctricos y la fabricación.

01

Extracción de bauxita

La base mineral de la cadena de valor del aluminio.

02

Refinado de alúmina

Transformando la bauxita en el óxido que alimenta la producción de aluminio primario.

03

Aluminio primario

La reducción electrolítica convierte la alúmina en aluminio líquido.

04

Fundición y aleaciones

Dando al metal líquido la composición y forma necesarias para su próxima aplicación.

05

Laminación y extrusión

Ingeniería de la forma, el espesor y las propiedades del aluminio.

06

Productos de aluminio terminados

Conectando la versatilidad del aluminio con los requisitos industriales reales.

Hierro y acero

Desde mineral de hierro hasta hierro reducido, fabricación de acero y productos laminados: una cadena de valor conectada detrás de la infraestructura, la maquinaria y la fabricación moderna.

01

Extracción de mineral de hierro

Accediendo al recurso mineral que inicia la cadena de valor ferrosa.

02

Preparación y beneficio

Preparando el mineral de hierro para uso comercial y transformación posterior.

03

Peleterización

Preparando una alimentación consistente para la fabricación de hierro posterior.

04

Reducción directa y HBI

Eliminando el oxígeno del mineral de hierro antes de la etapa de fabricación de acero.

05

Fabricación y colada de acero

De la alimentación metálica a la composición controlada del acero y las formas fundidas.

06

Laminación y acero terminado

Transformando el acero fundido en productos para la construcción y la fabricación.

Operaciones industriales

Minas, ingeniería, operación, mantenimiento, procura, tecnología, recursos humanos y gerencia estratégica: las funciones que conectan el recurso mineral con el producto terminado.

Minas y desarrollo de recursos

Geología, muestreo y planificación minera · Extracción, transporte y control de mezclas · Infraestructura de mina y gestión de flota

Ingeniería y desarrollo de instalaciones

Diagnóstico, ingeniería conceptual y de detalle · Integración de disciplinas y control de cambios · Documentación de equipos y entrega a operaciones

Planificación y coordinación de producción

Programación de campañas y cargas · Balance entre alimentación, proceso y almacenamiento · Registro de novedades y coordinación entre turnos

Energía y servicios auxiliares

Distribución eléctrica y rectificación · Agua de proceso, refrigeración y aire comprimido · Combustibles, vapor y gases industriales

Laboratorio, calidad y trazabilidad

Muestreo y análisis por etapa · Identificación de lotes y material en proceso · Inspección y liberación documental del producto

Mantenimiento y confiabilidad de activos

Inspección y seguimiento de condición · Planificación de paradas e intervenciones · Repuestos críticos y documentación técnica

Manejo de materiales y logística industrial

Recepción, patios y transferencias internas · Coordinación terrestre, ferroviaria y fluvial · Preparación de lotes y programación de expediciones

Procura, abastecimiento y almacén técnico

Especificaciones y homologación técnica · Recepción, conservación y localización · Consumo asociado a equipos y órdenes de trabajo

Tecnología, automatización e información industrial

Instrumentación, control y supervisión de procesos · Datos de producción, consumos y trazabilidad · Integración de sistemas y continuidad tecnológica

Recursos humanos y organización industrial

Planificación de dotación y organización de turnos · Formación técnica y transferencia de conocimiento · Liderazgo de equipos, comunicación y cultura de seguridad

Preparación, puesta en marcha y estabilización

Verificación de equipos y servicios · Pruebas y criterios de aceptación · Estabilización, seguimiento y transferencia a operación

Gerencia estratégica y dirección industrial

Portafolio de proyectos y prioridades de inversión · Indicadores de desempeño y revisión de resultados · Coordinación técnica, financiera y comercial

Tecnología

La tecnología crea valor cuando mejora la fiabilidad, la visibilidad y el rendimiento de un proceso industrial real.

Proyectos

El Plan Bolívar 2027–2057 es una propuesta de recuperación industrial desarrollada en torno a las cadenas de hierro y aluminio de Guayana. Su enfoque central separa la preparación técnica de la activación de la producción, con la puesta en marcha dependiendo de la energía disponible y las condiciones operativas verificadas.

Resumen corporativo público. Las descripciones de proyectos expresan prioridades de desarrollo; no son declaraciones de propiedad o capacidad de producción encargada.

Contacto

info@commvensagroup.com · commvensausa.com/es

1266 SW 115th Way, Davie, FL 33325, USA